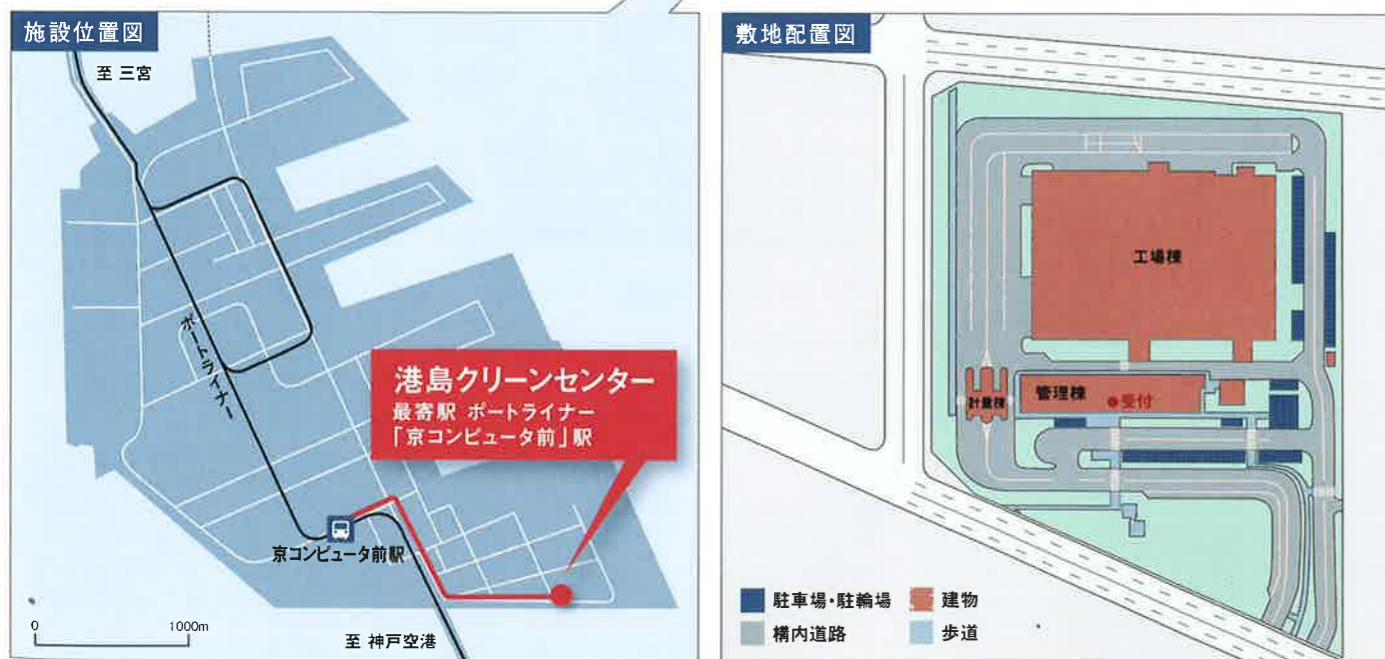


MINATOJIMA CLEAN CENTER

港島クリーンセンター



神戸市環境局 港島クリーンセンター

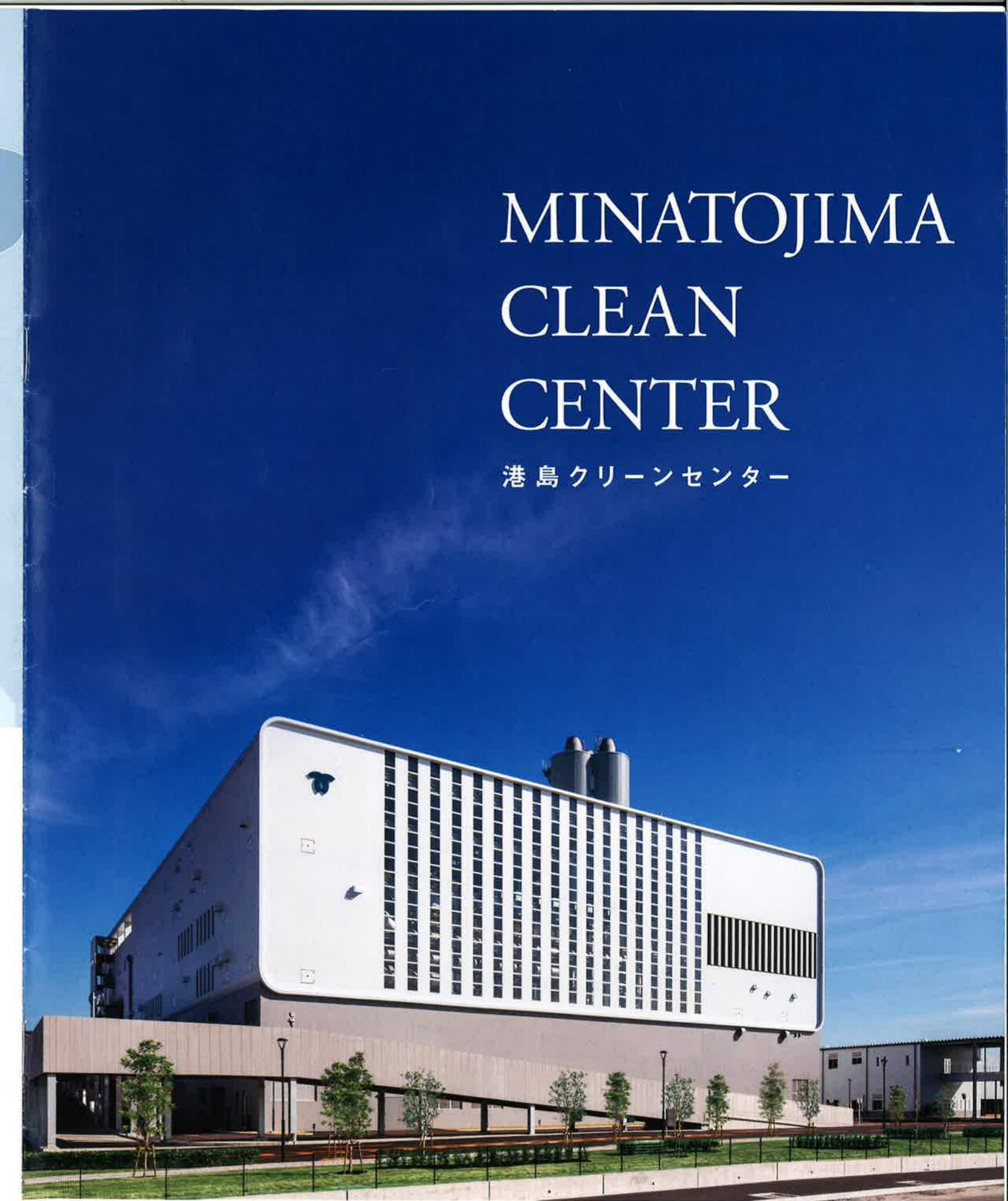
〒650-0045 神戸市中央区港島9-12-1 TEL.078-304-0530



リサイクル適性(A)
この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。

発行 神戸市環境局
発行年月 平成29年3月

神戸市広報印刷物登録
平成28年度第607号
(広報印刷物規格B-2類)



神戸市環境局

Minatojima Clean Center

安定的なごみ処理

神戸市では、3つの焼却工場と3つの中継施設を結んでネットワーク化し、

日常的な機器トラブルや災害時にもごみ処理を継続し、

市民の安全・安心なくらしの実現を目指します。

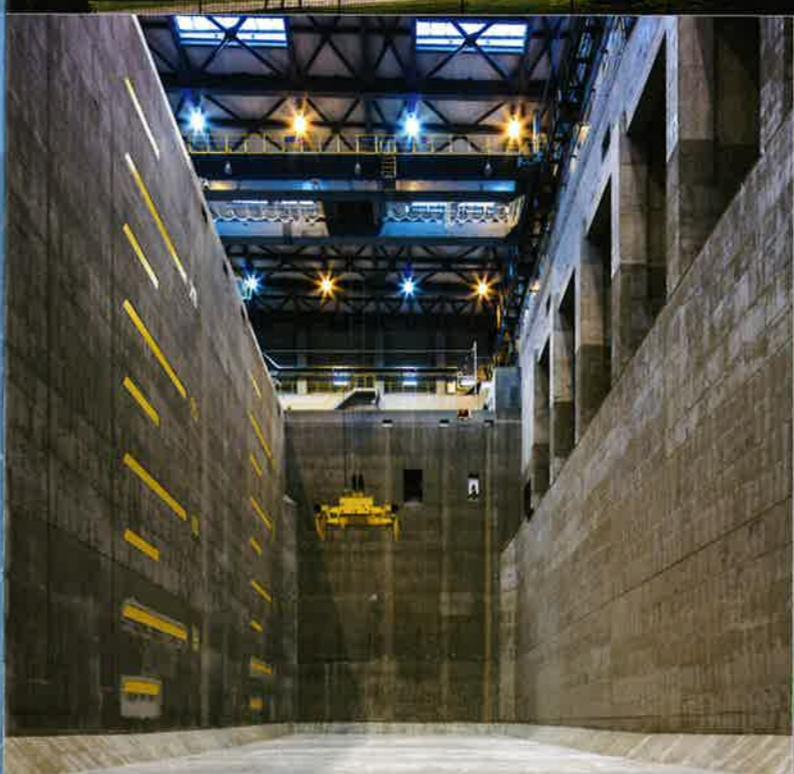
港島クリーンセンターは、災害等で外部電源が途絶した状態でも、

非常用発電機を用いて自立稼働ができ、一定期間のごみ焼却ができます。

また、地球温暖化防止に寄与するため、省エネ型機器を導入し、

太陽光発電装置の設置や高効率ごみ発電システムを採用するなど、

再生可能エネルギーを積極的に活用しています。



Flow sheet

フローシート

最新の高度なごみ焼却技術を導入し、安全で確実な処理を行います。

[凡例]

- 空気
- ガス
- 水
- 蒸気
- ごみ
- 灰・飛灰

ごみの流れ

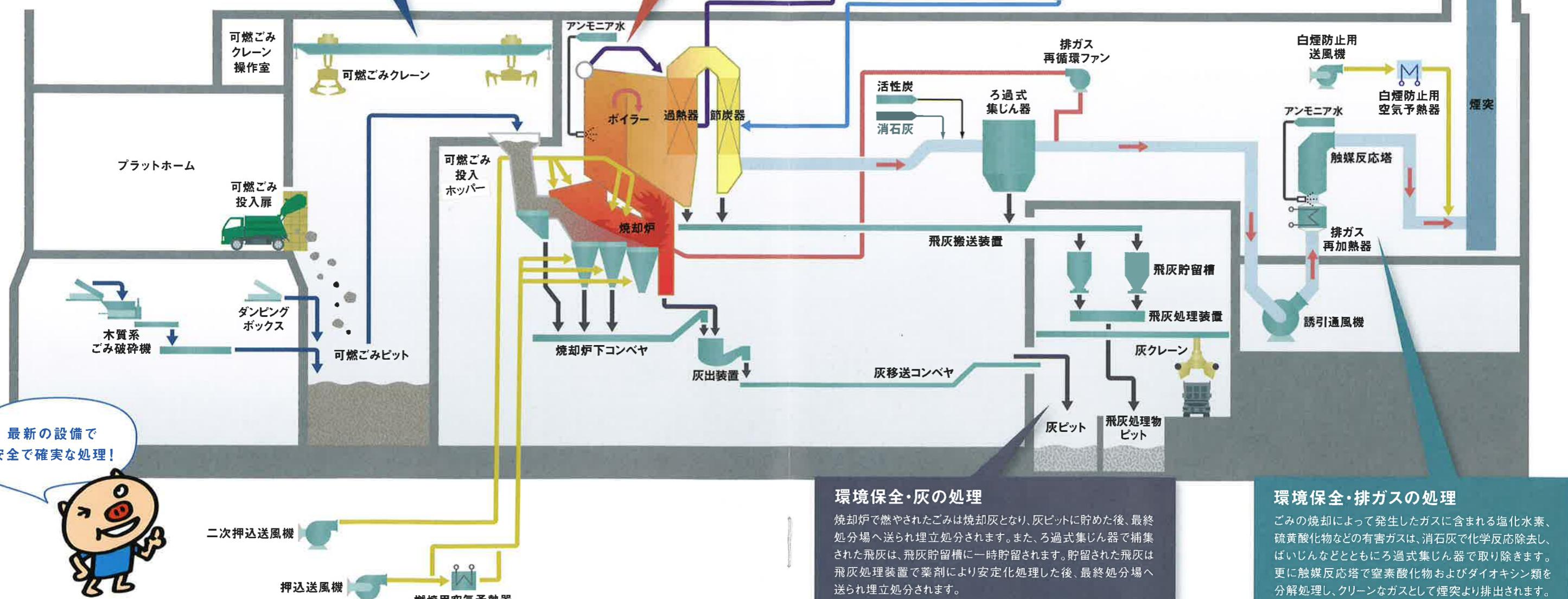
収集車により搬入されたごみは計量機で計量した後、プラットホームから可燃ごみピットに投入されます。可燃ごみピットに貯留されたごみは、ピット内でもく混ぜ合わされ、ごみクレーンでごみ投入ホッパーに供給され、焼却炉内に送り込まれて焼却されます。

ごみの焼却

ごみは焼却炉内に送られ、850°C以上の高温で焼却処理されます。ごみ焼却に必要な空気は、可燃ごみピットから吸い込むことで、臭気が外部に漏れることを防いでいます。

エネルギーの有効利用

ごみの燃焼により発生した熱はボイラーで回収され、蒸気として取り出されます。蒸気は蒸気タービンに送られ最大15,200kWの発電を行います。熱利用された蒸気はその後、低圧蒸気復水器で水に戻され、ふたたびボイラーに供給され使用されます。



施設概要

●受入供給設備

計量機(ロードセル、30t)	2基
プラットホーム出入口扉(入口1基、出口1基)	2基
可燃ごみ投入扉	8基
ダンピングボックス	1基
可燃ごみピット	1基
可燃ごみクレーン(天井走行クレーン)	2基
木質系ごみ破碎機(せん断式)	2基

●燃焼設備

焼却装置	3基 (川崎階段並行流焼却炉)
助燃装置(オイルバーナー)	2基/炉
ボイラー	3基 (自然循環式水管ボイラー)
触媒反応塔	3基 (触媒脱硝方式)

●排ガス処理設備

無触媒脱硝装置	3基 (アンモニア水噴霧式)
ろ過式集じん器	3基 (バグフィルター式)
排ガス再加熱器	3基 (ペアチューブ形)
白煙防止用空気予熱器	3基

●通風設備

押込送風機	3基
二次押込送風機	3基
誘引送風機	3基
燃焼用空気予熱器	3基
白煙防止用空気予熱器	3基

●灰出設備

灰出装置	3基
灰搬送装置(コンベヤ)	3基
飛灰貯留槽、飛灰処理装置	2式
灰クレーン(天井走行クレーン)	2基
灰ピット	1基
飛灰処理物ピット	1基

●給排水設備

給水設備	1式
排水処理設備 (凝集沈殿+ろ過)	1式
●電気設備	
特高受変電設備 (77kV、1回線受電)	1式
ガスタービン発電設備	1基
高、低圧配電設備	1基 (2,800kW)

施設概要

施設名称 港島クリーンセンター
所在地 神戸市中央区港島9丁目12-1
敷地面積 約38,900m²(事業用地 約56,700m²)
建築面積 約12,600m²
延床面積 約34,600m²
建物構造 鉄骨鉄筋コンクリート造 ほか(地上6階、地下1階)
工事期間 平成25年2月～平成29年3月(設計+工事)
工事施工者 川重・大林 特定建設工事共同企業体

プラント概要

燃焼設備 川崎階段並行流焼却炉(ストーカ炉)
600t/24h(200t/24h×3炉)
ガス冷却設備 単胴自然循環式水管ボイラー 3基
蒸気圧力4MPa、最大蒸発量 37.1t/h
通風設備 平衡通風方式
排ガス処理設備 無触媒脱硝方式+ろ過式集じん器+触媒反応塔 3基
集じん灰処理設備 薬剤混練方式 2基
発電設備 蒸気タービン発電機 15,200kW×1基
太陽光発電設備(30kW)
排水処理設備 pH調整+凝集沈殿+ろ過 1式
併設設備 木質系ごみ破碎設備(せん断式) 10t/5h×2基

Equipment

設備

ごみの受入れと 焼却

安全で効率的かつスピーディな
ごみ受入設備と、高性能な燃焼設備を
備えています。



計量棟



プラットホーム



可燃ごみピット・可燃ごみクレーン



焼却炉

ごみピットに貯められたごみは、ごみクレーンで十分に攪拌した後、ごみ投入ホッパーへ投入します。

ごみは、耐火煉瓦で囲まれた焼却炉内のストーカ上で、乾燥・攪拌されながら850°C以上の高温で焼却されます。

エネルギーの 有効利用と 電気・計装

燃焼時の熱を利用してつくった蒸気で
発電し、施設内で利用するとともに
余った電気は電力会社に送電し、
有効に利用します。



ボイラー



蒸気タービン発電機

ボイラーで得られた蒸気を利用して、蒸気タービンと発電機を回転させ、最大15,200kWの発電を行います。



低圧蒸気復水器



中央管制室

回転数制御された低圧蒸気復水器ファン(計10台)からの冷却空気により、蒸気タービンで使用した蒸気を水に戻します。

工場全体のすべての機器の運転状況を集中監視し、遠隔操作での確実な運転を行います。

環境保全

各種の高度な公害防止技術により、
ごみ焼却の過程で発生する
排ガスや灰の適正な処理を行い、
クリーンな環境を守ります。



ろ過式集じん器



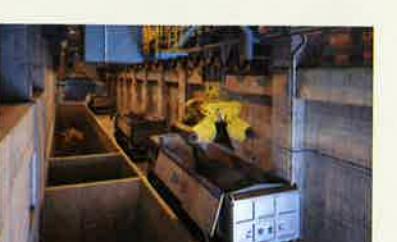
触媒反応塔

ろ過式集じん器入口で消石灰等を噴霧し、
排ガス中に含まれる塩化水素、硫黄酸化物、
ばいじんなどの有害物質をろ過し、除去します。

焼却炉内と触媒反応塔入口でアンモニアを噴霧し、
窒素酸化物を無害な窒素(N₂)と水(H₂O)に分解します。



混練装置



灰クレーン・灰ピット

ろ過式集じん機で捕集されたばいじんに重金属固定剤を添加し、混練処理し、重金属を安定化させます。

焼却灰と飛灰処理物は、それぞれ灰ピットと飛灰処理物ピットに分離貯留し、灰クレーンでトラックに積込み搬出します。